HSU 35b

吊卡包装系统

HSU 35b热封机是一种灵活的泡罩包装系统，在销售点提供无限的可能性。 HSU 35b 适用于非食品和医疗技术领域所有类型的泡罩包装，该系统可设计有3个，6个，8个，10个或12个运输托盘，适用于任何应用，也可以随时改装适当的密封装置。

HSU 35b热封机是一种泡罩包装系统，最多可容纳12个运输托盘，根据所需进行配置，个性化，灵活，高效。 HSU 35b 机身设计紧凑，密封力高达30 kN，可处理非食品和医疗技术领域所有类型的泡罩包装，最大泡罩高度可达64 mm。 ILLIG的专有技术和专业的服务使您能够生产安全，完美执行和可持续的，完全可回收的泡罩包装，泡罩包装由塑料纸板组合或100%纸板(单一材料的泡罩)制成，如有需要，可附加防尘密封的和侧纸板的包装。 此外，HSU35b 的另一优点是可以调整HSP系列的格式部件，而这些部件在市场上经常可以买到。 适当的密封装置也可以在任何时候进行改装。

效益

- CLEANTIVITY 高洁度®
- 快速更换模具
- 模具成本低
- 不锈钢版本(可选)

技术数据

HSU 35

热封机

260 毫米 x 280 毫米
成型面积

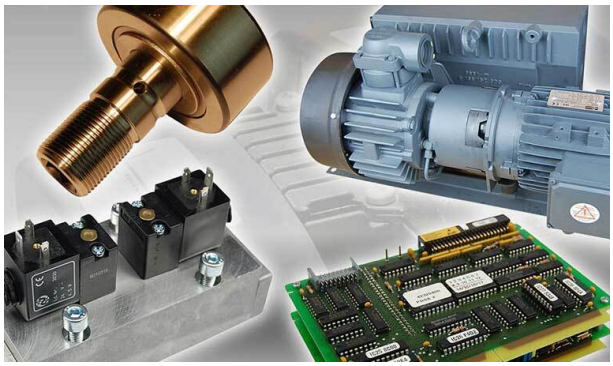
最大 64 毫米
成型品高度

最大 12 模次/分钟
模速

服务

备件

透过机器备件，我们为全球客户提供最佳支持。 安全，可靠，优质的备件保证质量。



备件

透过机器备件，我们为全球客户提供最佳支持。 安全，可靠，优质的备件保证质量。

工艺优化

我们的专家将帮助您进行生产或优化整个热成型工艺，从而为ILLIG系统实现更高的性能，更好的产品质量和更高的机器可用性。

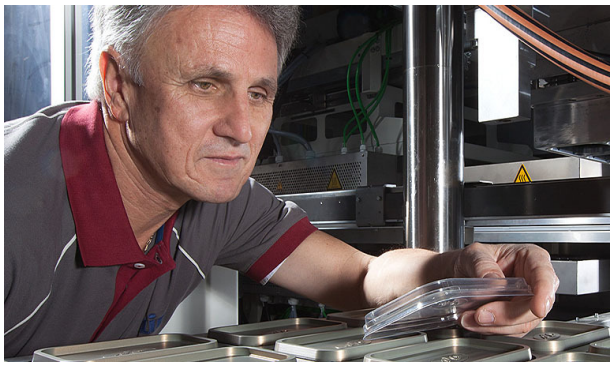
服务

服务协议

通过服务协议，我们在整个机器生命周期内为您的ILLIG系统提供支持。

技术服务

技术服务为客户提供全球技术支持。



技术培训

掌控复杂性 - 增加 回报，按照这座右铭，我们提供培训参与者接受高级生产线专家的培训。

服务

配件

<bpt id="1"> </bpt>有ILLIG质量保证的ILLIG配件，使用寿命长，高质量材质是获得最佳工作效率的保证。<ept id="1"> </ept>