IC-RDKP 72k

自动卷轴进料成型/冲裁两段式成型机

IC-RDKP 系列的自动卷轴进料热成型机，成型，冲裁两段式工艺，能与广泛的下游机器连接， 高可用性，高性价比，易于操作。

具有IC生产过程控制和成型/冲压技术的ILLIG IC-RDKP 72k自动压力成型机的最大成型面积为756 mm x 535 mm，使用致动夹紧框时，最大成型面积为676 mm x 535 mm。 高性能热成型机每分钟可运行多达 55 模次， 灵活生产小批量到中型批量，并且片料类型，产品格式和模具可经常变化， 模块化生产线技术轻松添不同处理技术的机器。

效益

- CLEANTIVITY 高洁度®
- 动态过程优化
- 自动默认设置计算
- 最高生产速度快速成型压力积聚
- 引导式模具更换

技术数据

IC-RDKP 72k

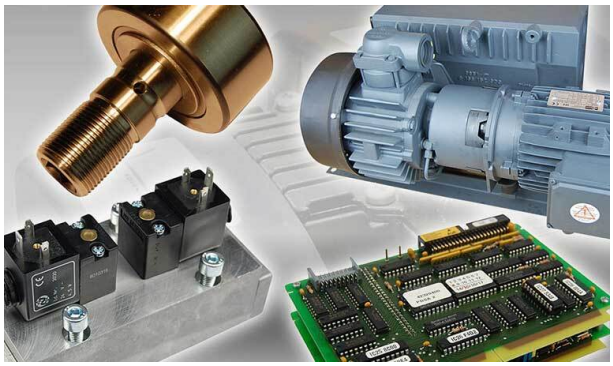
自动卷轴进料成型/冲裁两段式成型机

756 毫米 x 535 毫米 成型面积	最大 120 毫米 成型品高度
最大 5 bar 成型压力	最大 55 模次/分钟 模速

服务

备件

透过机器备件，我们为全球客户提供最佳支持。 安全，可靠，优质的备件保证质量。



备件

透过机器备件，我们为全球客户提供最佳支持。 安全，可靠，优质的备件保证质量。

监控

我们的监控服务为您提供竞争优势， 通过安全的远程访问服务进行数据分析，减少故障排除的成本和时间，并提高ILLIG系统的可用性。

服务

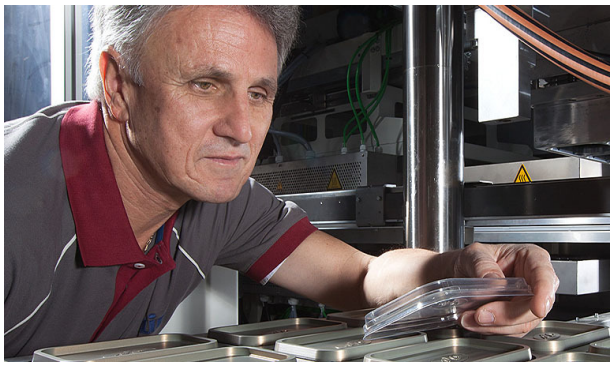
工艺优化

我们的专家将帮助您进行生产或优化整个热成型工艺，从而为ILLIG系统实现更高的性能，更好的产品质量和更高的机器可用性。

服务协议

通过服务协议，我们在整个机器生命周期内为您的ILLIG系统提供支持。

技术服务



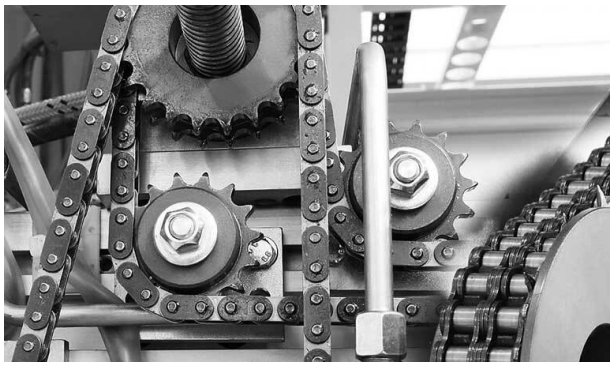
技术服务为客户提供全球技术支持。

服务

技术培训

掌控复杂性 - 增加 回报，按照这座右铭，我们提供培训参与者接受高级生产线专家的培训。

升级



通过对我们的机器进行升级，客户可实施新的应用程序和功能增强功能，从而实现新客户要求，提升 盈利能力并针对性地增加其附加值。

配件

<bpt id="1"> </bpt>有ILLIG质量保证的ILLIG配件，使用寿命长，高质量材质是获得最佳工作效率的保证。<ept id="1"> </ept>