



IC-RV 53d

自动卷轴进料成型/冲裁两段式成型机

具有真空和压力成型的自动卷轴进料热成型机，与成型和钢刀冲裁模具一起使用。高可用性，高性价比，易于操作。分开的成型和冲裁的工艺可经济高效地生产中小批量。

ILLIG IC-RV 53d自动真空和压力成型机是为中小批量生产的高性价比生产而设计，该热成型机的最大成型面积为500 mm x 365 mm，可在高达3 bar的气压下运行，即使复杂的成型品几何形状，也可以高质量生产。成型，冲裁和堆叠过程中的短模次时间和高度自动化可实现高可用性和高生产率。机器配备了省时的快速模具更换系统。

效益

- ⊕ 过程控制机
- ⊕ 自动默认设置计算
- ⊕ 最高生产速度快速成型压力积聚
- ⊕ 最高成型品质量，压力为3 BAR
- ⊕ 引导式模具更换
- ⊕ 模具成本低

技术数据

IC-RV 53d

自动卷轴进料成型/冲裁两段式成型机

500 毫米 x 365 毫米

成型面积

最大 100 毫米

成型品高度

最大 3 bar

成型压力

最大 550 毫米

片材宽度

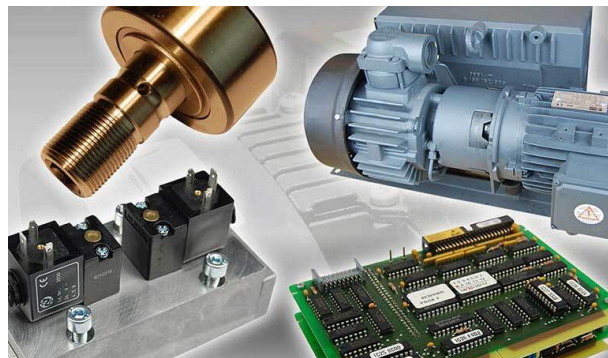
最大 45 模次/分钟

模速

服务

备件

透过机器备件，我们为 global 客户提供最佳支持。安全，可靠，优质的备件保证质量。



备件

透过机器备件，我们为 global 客户提供最佳支持。安全，可靠，优质的备件保证质量。



监控

我们的监控服务为您提供竞争优势，通过安全的远程访问服务进行数据分析，减少故障排除的成本和时间，并提高 ILLIG 系统的可用性。



服务

工艺优化



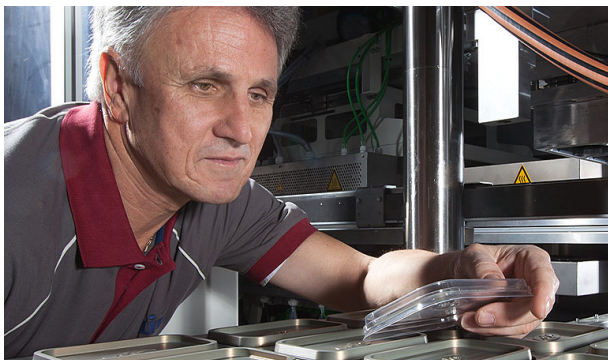
我们的专家将帮助您进行生产或优化整个热成型工艺，从而为ILLIG系统实现更高的性能，更好的产品质量和更高的机器可用性。

服务协议

通过服务协议，我们在整个机器生命周期内为您的ILLIG系统提供支持。



技术服务

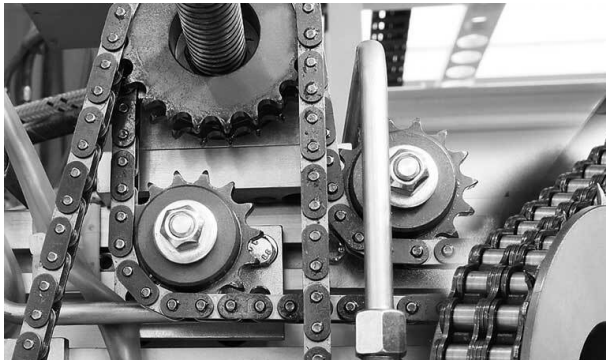


技术服务为客户提供全球技术支持。

服务

技术培训

掌控复杂性 - 增加 回报, 按照这座右铭, 我们提供培训参与者接受高级生产线专家的培训。



升级

通过对我们的机器进行升级, 客户可实施新的应用程序和功能增强功能, 从而实现新客户要求, 提升 盈利能力并针对性地增加其附加值。

配件

有 ILLIG 质量保证的 ILLIG 配件, 使用寿命长, 高质量材质是获得最佳工作效率的保证。

