



IC-RDK 54

自动卷轴进料成型/冲裁两段式成型机

自动卷轴进料热成型机，与成型和钢刀冲裁模具一起使用，高可用性，高性价比，易于操作。

具有 IC 生产过程控制和成型/冲压技术的ILLIG IC-RDK 54自动压力成型机的成型面积为560 mm x 485 mm。将加热的片材使用辅助模和成型气进行成型，在同一模次里模具把成型品冲裁，生产具有高精度修边的产品，适合自动化包装处理。ILLIG RDK系列机器已成为行业标准。

效益

- + CLEANTIVITY 高洁度®
- + 动态过程优化
- + 自动默认设置计算
- + 最高生产速度快速成型压力积聚
- + 引导式模具更换

技术数据

IC-RDK 54

自动卷轴进料成型/冲裁两段式成型机

560 毫米 x **485** 毫米

成型面积

最大 **120** 毫米

成型品高度

最大 **6** bar

成型压力

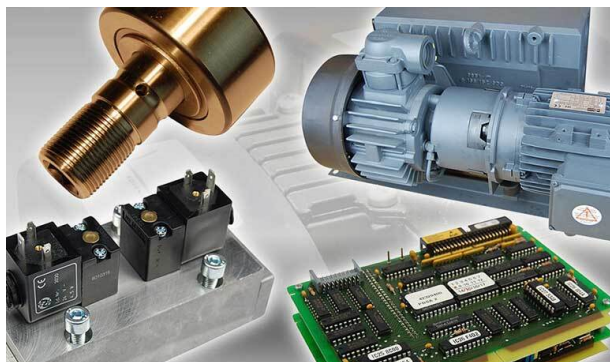
最大 **55** 模次/分钟

模速

服务

备件

透过机器备件，我们为 global 客户提供最佳支持。安全，可靠，优质的备件保证质量。



备件

透过机器备件，我们为 global 客户提供最佳支持。安全，可靠，优质的备件保证质量。

监控

我们的监控服务为您提供竞争优势，通过安全的远程访问服务进行数据分析，减少故障排除的成本和时间，并提高 ILLIG 系统的可用性。



服务

工艺优化



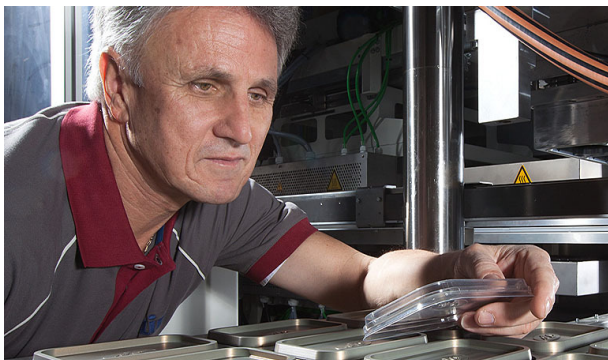
我们的专家将帮助您进行生产或优化整个热成型工艺，从而为ILLIG系统实现更高的性能，更好的产品质量和更高的机器可用性。

服务协议

通过服务协议，我们在整个机器生命周期内为您的ILLIG系统提供支持。



技术服务

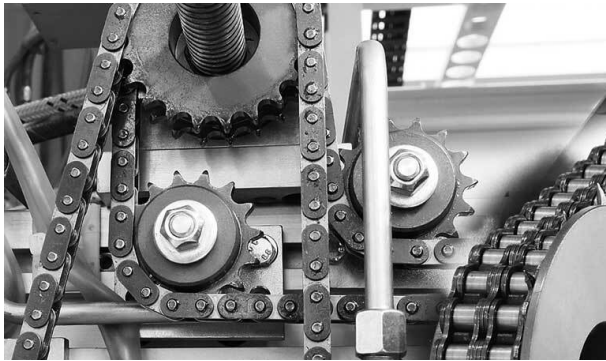


技术服务为客户提供全球技术支持。

服务

技术培训

掌控复杂性 - 增加 回报, 按照这座右铭, 我们提供培训参与者接受高级生产线专家的培训。



升级

通过对我们的机器进行升级, 客户可实施新的应用程序和功能增强功能, 从而实现新客户要求, 提升 盈利能力并针对性地增加其附加值。

配件

有 ILLIG 质量保证的 ILLIG 配件, 使用寿命长, 高质量材质是获得最佳工作效率的保证。

