HSU 650

吊卡包装系统

伊利格的HSU650型包装机是适用于生产所有类型泡罩包装的高性能设备。HSU650树立起了非食品行业和医疗行业可持续包装技术的新标准。
得益于设备的模块化设计，该机型可以根据客户的需求进行个性化的配置。

HSU650是可以根据您的需要进行配置的模块化的，高效的，功能强大的包装设备。通过稳定持续的高达60KN的封装压力，HSU650可以处理泡罩高度在80毫米以内的所有类型的泡罩包装。
得益于HSU650的模块化设计，该机型也可以帮助您将您的产品包装转换为纸或纸浆类包装。

伊利格的技术知识和专业的工程能力使您可以安全，完美地生产，并可以帮助您将纸浆类，纸塑复合类或硬纸板类（多层材料泡罩）的泡罩包装进行完全可持续的回收，如果需要的话，对于带有sealed dust和侧翼的包装也同样可以。得益于其高达650MMX350MM的成型和密封区域，您可以生产更大规格的产品。而高达每分钟20个循环的速度可以实现高效的输出。得益于全新的伺服驱动系统，HSU650与同类型的系统相比节能30%（如HSA50d/HSU35b）

效益

- CLEANTIVITY 高洁度®
- 快速更换模具
- 模具成本低
- 动态过程优化
- 引导式模具更换

技术数据

HSU 650

热封机

650 毫米 x 300 毫米

成型面积

最大 80 毫米

成型品高度

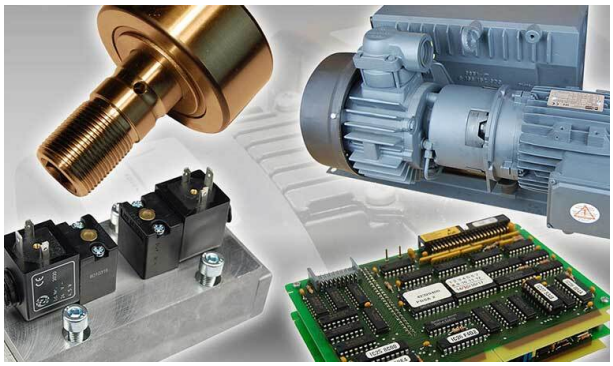
最大 20 模次/分钟

模速

服务

备件

透过机器备件，我们为全球客户提供最佳支持。 安全，可靠，优质的备件保证质量。



备件

透过机器备件，我们为全球客户提供最佳支持。 安全，可靠，优质的备件保证质量。

工艺优化

我们的专家将帮助您进行生产或优化整个热成型工艺，从而为ILLIG系统实现更高的性能，更好的产品质量和更高的机器可用性。

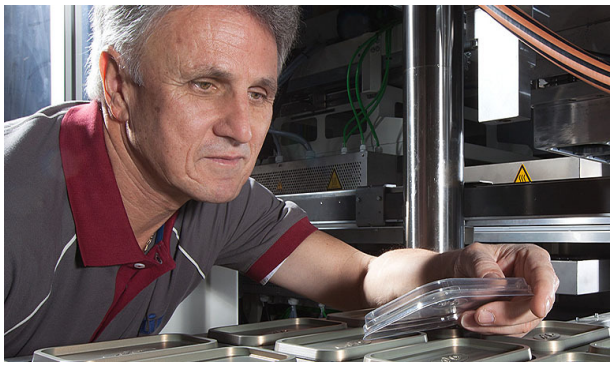
服务

服务协议

通过服务协议，我们在整个机器生命周期内为您的ILLIG系统提供支持。

技术服务

技术服务为客户提供全球技术支持。



技术培训

掌控复杂性 - 增加 回报，按照这座右铭，我们提供培训参与者接受高级生产线专家的培训。

服务

配件

<bpt id="1"> </bpt>有ILLIG质量保证的ILLIG配件，使用寿命长，高质量材质是获得最佳工作效率的保证。<ept id="1"> </ept>