RDM 76K 4G

自动卷轴进料成型/冲裁一体模成型机

ILLIG RDM-K系列成型机采用成型和冲裁一体模技术生产杯子，盖，托盘和其他类似产品，高精度机械驱动器，高质量，性能和可靠性。

自动成型机RDM 76K 4G的成型面积为760 mm x 540 mm，是第四代的热成型机。全新设计的生产系统双伺服驱动器确保更短的运动时间，缩短了成型时间。通过在下模台上使用中心支撑，ILLIG将闭合力提高了50%，达到900 kN，裁切长度提高多达50%，延长使用寿命并提高生产率。 ILLIG热成型机特别适用于高拉伸比和高度高达255 mm的产品。第四代系统具有便利的产品堆叠功能，将来自连接的挤出机或松卷台的片材进行加热，成型，堆叠。上下模台的电子模台水平设置提高机器的可用性。尽管增加片材加热设备，但由于集成了新设计的PH 76产品堆叠设备，生产线的总长度仍比以前的系列短，该设备可以与不同的最终包装解决方案直接互连。

效益

- CLEANTIVITY 高洁度®
- 自动默认设置计算
- 引导式模具更换
- 过程控制机
- 最高生产速度快速成型压力积聚

技术数据

RDM 76K 4G

自动卷轴进料成型/冲裁一体模成型机

760 毫米 x 540 毫米
成型面积

最大 255 毫米
成型品高度

最大 920 毫米
片材宽度

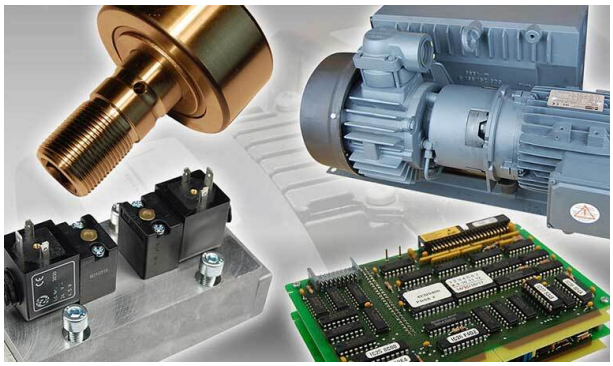
最大 900 千牛
模具闭合力

最大 40 模次/分钟
模速

服务

备件

透过机器备件，我们为全球客户提供最佳支持。 安全，可靠，优质的备件保证质量。



备件

透过机器备件，我们为全球客户提供最佳支持。 安全，可靠，优质的备件保证质量。

监控

我们的监控服务为您提供竞争优势， 通过安全的远程访问服务进行数据分析，减少故障排除的成本和时间，并提高ILLIG系统的可用性。

服务

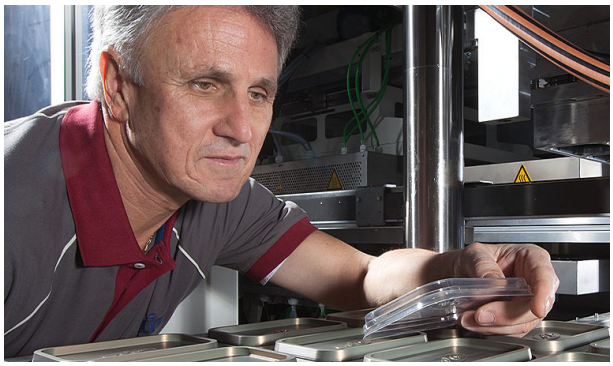
工艺优化

我们的专家将帮助您进行生产或优化整个热成型工艺，从而为ILLIG系统实现更高的性能，更好的产品质量和更高的机器可用性。

服务协议

通过服务协议，我们在整个机器生命周期内为您的ILLIG系统提供支持。

技术服务



技术服务为客户提供全球技术支持。

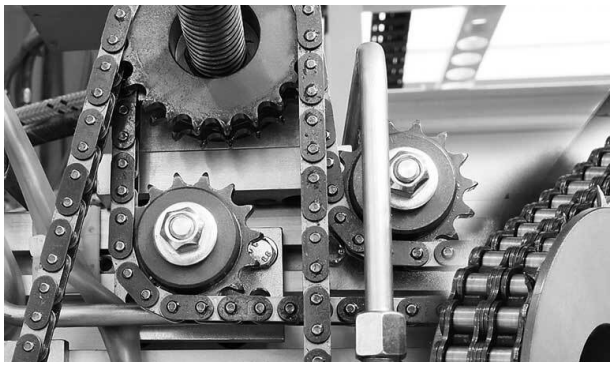
服务

技术培训

掌控复杂性 - 增加 回报，按照这座右铭，我们提供培训参与者接受高级生产线专家的培训。

升级

通过对我们的机器进行升级，客户可实施新的应用程序和功能增强功能，从而实现新客户要求，提升 盈利能力并针对性地增加其附加值。



配件

<bpt id="1"> </bpt>有ILLIG质量保证的ILLIG配件，使用寿命长，高质量材质是获得最佳工作效率的保证。<ept id="1"> </ept>