PH

Stapeleinrichtungen

ILLIG stellt unterschiedliche Stapeleinrichtungen der Baureihe PH zur Verfügung. Die Stapelsysteme sind abgestimmt auf den Automatisierungsgrad, die Ausstoßleistung und die Produktvielfalt des Thermoformers sowie die erforderte Weiterverarbeitung.

ILLIG bietet mit der Produkthandling-Baureihe PH ein auf die technischen Eigenschaften des jeweiligen Thermoformers abgestimmtes Spektrum von Stapelsystemen an. Denn die Produkteigenschaften hängen nicht zuletzt auch von der Qualität und Zuverlässigkeit der Folgemaschinen ab. Die unterschiedlichen Stapeleinrichtungen reichen von einer manuellen Becherabnahme bis zum vollautomatischen Stapelsystem mit Zuführeinrichtungen zu nachfolgenden Maschinen, wie Bördelaggregate, Beutel- und Kartonpacker und weitere. Die Becher werden durch den Auswerfer im Werkzeug entweder direkt in Stapelkäfige bewegt, oder während der Übergabephase mit unterschiedlichen Systemen angesaugt und gestapelt. Dadurch werden Deformierungen des Bechers vermieden und die Auskühlung verbessert.

BENEFITS

- CLEANTIVITY®
- AUTOMATISCHE GRUNDEINSTELLUNGSBERECHNUNG
- GEFÜHRTER WERKZEUGWECHSEL

TECHNISCHE DATEN

PH 54c

Stapeleinrichtung

550 mm X 350 mm Nutzfläche	max. 150 mm Formteilhöhe
max. 150 mm Formteildurchmesser	max. 730 mm Produktstapellänge
max. 1.800 Stapel/h Produktstapelausstoß	max. 105 Stck. Formteile/Stapel
max. 50 /min. Taktzahl	

PH 70c

Stapeleinrichtung

730 mm X 350 mm Nutzfläche	max. 150 mm Formteilhöhe
max. 150 mm Formteildurchmesser	max. 730 mm Produktstapellänge
max. 1.800 1/h Produktstapelausstoß	max. 105 Stck. Formteile/Stapel
max. 45 /min. Taktzahl	

PH 73

Stapeleinrichtung

740 mm X 350 mm Nutzfläche	max. 150 mm Formteilhöhe
150 mm Formteildurchmesser	max. 730 mm Produktstapellänge
max. 1.800 1/h Produktstapelausstoß	max. 105 Stck. Formteile/Stapel
max. 32,4 /min. Taktzahl	max. 50 /min. Taktzahl (Option)

PH 75c

Stapeleinrichtung

750 mm X 470 mm Nutzfläche	max. 150 mm Formteilhöhe
150 mm Formteildurchmesser	max. 730 mm Produktstapellänge
max. 1.800 1/h Produktstapelausstoß	max. 40 /min. Taktzahl

TECHNISCHE DATEN

PH 76

Stapeleinrichtung

760 mm X 540 mm Nutzfläche	max. 150 mm Formteilhöhe
130 mm Formteildurchmesser	max. 730 mm Produktstapellänge
max. 105 Stck. Formteile/Stapel	max. 38 /min. Taktzahl

PH 78

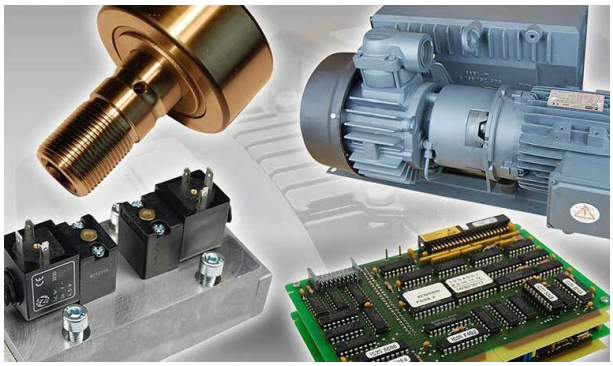
Stapeleinrichtung

760 mm X 470 mm Nutzfläche	max. 150 mm Formteilhöhe
200 mm Formteildurchmesser	max. 730 mm Produktstapellänge
max. 1.500 1/h Produktstapelausstoß	

SERVICES

ERSATZTEILE MASCHINEN

Mit Ersatzteilen für Maschinen bieten wir unseren Kunden weltweit eine optimale Unterstützung. Sicher, zuverlässig und leistungsstark in garantierter Qualität.



ERSATZTEILE WERKZEUGE

Mit Ersatzteilen für Werkzeuge bieten wir unseren Kunden weltweit eine optimale Unterstützung. Sicher, zuverlässig und leistungsstark in garantierter Qualität.

MONITORING

Unsere Monitoring-Produkte verschaffen Ihnen einen Wettbewerbsvorteil.

SERVICES

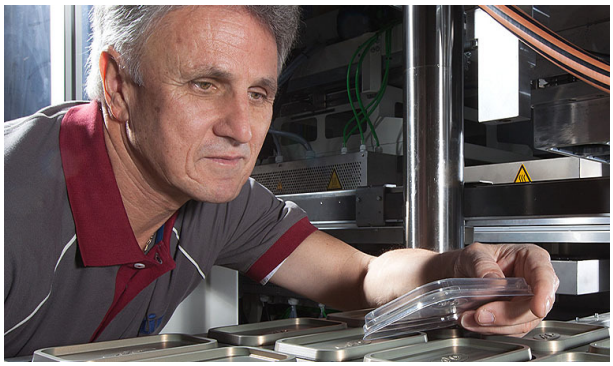
PROZESSOPTIMIERUNG

Unsere Experten unterstützen Sie bei der Produktion oder optimieren den gesamten Thermoform-Prozess, um mehr Performance, bessere Produktqualität und höhere Maschinenverfügbarkeit für Ihr ILLIG System zu erzielen.

SERVICEVEREINBARUNGEN

Mit Servicevereinbarungen sichern Sie sich die Unterstützung für Ihr ILLIG System über den gesamten Lebenszyklus.

TECHNISCHER SERVICE



Mit den Technischen Services bieten wir unseren Kunden weltweit eine optimale Unterstützung.

SERVICES

TRAINING UND SCHULUNG

Komplexität beherrschen - Erträge steigern. Gemäß diesem Motto bilden wir die Teilnehmer zu Linien-Spezialisten aus.

ZUBEHÖR

Das Zubehör von ILLIG - in ILLIG Qualität. Hochwertige Materialien mit hoher Lebensdauer, bei gezieltem Einsatz ein Garant für optimale Arbeitsresultate.