



UA 155g

Plattenform-Maschinen

Anlagensysteme für die Verarbeitung von Plattenmaterial und Folien zu präzise geformten Tiefziehteilen auf der Basis der Universalformmaschine UA-g und der ILLIG IC-prozessgeregelten UA-Maschinen.

Die Plattenform-Maschine des Typs UA 155g hat eine maximale Formfläche von 1.450 mm x 1.200 mm. Die servomotorisch gesteuerte Plattenmaschine ist für das präzise Tiefziehen von Plattenzuschnitten ausgelegt und kann mit einer Beschickungseinheit (BE) automatisiert werden.

BENEFITS

- + PROZESSGEREGELTE MASCHINE
- + WERKZEUG-SCHNELLWECHSEL
- + ZENTRALES KÜHLLUFTSYSTEM
- + ANSCHLUSS LUFTDUSCHENKÜHLUNG SPANNRAHMEN

TECHNISCHE DATEN

UA 155g

Plattenform-Maschine

1.450_{mm} X 1.200_{mm}

Formfläche

max. 600_{mm}

Formteilhöhe

SERVICES

ERSATZTEILE MASCHINEN

Mit Ersatzteilen für Maschinen bieten wir unseren Kunden weltweit eine optimale Unterstützung. Sicher, zuverlässig und leistungsstark in garantierter Qualität.



ERSATZTEILE WERKZEUGE

Mit Ersatzteilen für Werkzeuge bieten wir unseren Kunden weltweit eine optimale Unterstützung. Sicher, zuverlässig und leistungsstark in garantierter Qualität.

MONITORING

Unsere Monitoring-Produkte verschaffen Ihnen einen Wettbewerbsvorteil.



SERVICES

PROZESSOPTIMIERUNG



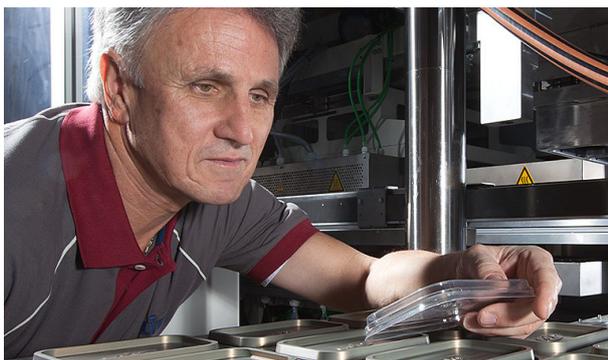
Unsere Experten unterstützen Sie bei der Produktion oder optimieren den gesamten Thermoform-Prozess, um mehr Performance, bessere Produktqualität und höhere Maschinenverfügbarkeit für Ihr ILLIG System zu erzielen.

SERVICEVEREINBARUNGEN

Mit Servicevereinbarungen sichern Sie sich die Unterstützung für Ihr ILLIG System über den gesamten Lebenszyklus.



TECHNISCHER SERVICE



Mit den Technischen Services bieten wir unseren Kunden weltweit eine optimale Unterstützung.

SERVICES

TRAINING UND SCHULUNG

Komplexität beherrschen - Erträge steigern. Gemäß diesem Motto bilden wir die Teilnehmer zu Linien-Spezialisten aus.



ZUBEHÖR

Das Zubehör von ILLIG - in ILLIG Qualität. Hochwertige Materialien mit hoher Lebensdauer, bei gezieltem Einsatz ein Garant für optimale Arbeitsergebnisse.