

Folientransport Spreizung vor der Formstation

Zusätzliche pneumatische Einrichtung vor der Formstation. Diese Baugruppe wird mit C-Haltern an die Transportprofile zwischen Formstation und Heizung befestigt.

Ihr Vorteil

- Mit dieser Einrichtung kann die Folie vor der Formstation gespreizt werden, so dass die Folie parallel durch die Formstation transportiert wird.
- Dadurch wird die Folie beim Formprozess gleichmäßig gespannt und eine einheitliche Verformung der Nutzen erreicht.

Verfügbar für Maschinen

RDK 80 | RDKP 72g mit Siemens S7 Steuerung

