



ILLIG Maschinenbau GmbH & Co. KG  
Robert-Bosch-Straße 10  
74081 Heilbronn, Germany

**Management**  
Carsten Strenger (CEO)  
Jürgen Lochner (CSO/CTO)

**Press & Public Relations**  
Georg Sposny  
Phone +49 (0)7131 505-784  
georg.sposny@illig-group.com

[www.illig.com](http://www.illig.com)

## 新闻稿

### 下一个75 – 伊利格可持续地塑造未来

海尔布隆消息，德国，2021年6月10日—今年，总部位于海尔布隆的机械工程公司伊利格（ILLIG）庆祝在全球成功运营75年。凭借“下一个75”的周年座右铭，该公司正有意识地展望未来几十年的市场领导地位。在这欢庆周年之年，客户、合作伙伴和员工都期待着更多的成功。

75年前的1946年5月27日，阿道夫·伊利格创办了一家机械修理厂，从而为公司奠定了成为世界领先者的基础。创建人意识到客户的需求，不断调整服务以满足这些需求，并扩展了公司的技术专长。该车间成长为一个繁荣的机械工程公司，并迅速建立了自己的热成型技术成为市场领导者，同时创造了一个公认的品牌。伊利格被认为是工业热成型的发明者，这个名字仍然代表着安全可靠、高质量的热成型和模具系统以及创新、可持续和可靠的包装解决方案。凭借对新技术、创新解决方案和众多专利的持续投资，这家总部位于海尔布隆（Heilbronn）的公司在行业中占据领先地位，根据F. A. Z. 研究所最近的一项调查，它再次被公认为是德国最具创新性的公司之一。在这个周年纪念年新的发展预计将成为热成型行业的里程碑。

## 每十年创造一次热成型技术的发展步伐

伊利格于1956年起飞，建造了第一台伊利格UA100真空成型机。在接下来的几年里，公司进一步开发了引领潮流的热成型机。早在1960年，世界上第一台辊送式自动真空成型机就以R650机器系列的形式开发出来了，该机是为从预印片材上批量生产盖子而设计的。仅仅三年后，第一台自动气动快速成型机就问世了，用于组合成型和模切操作。这标志着RDM系列的诞生，RDM系列仍然被视为高性价比、大规模生产的基准。

在20世纪70年代末，机器计划扩大了第一条包装线，该线将基本包装的形成与随后的填充和密封相结合，以生产成品消费品包装。

1984年，伊利格发明了热成型机的模具翻转模技术，创造了包装卫生的新标准。这种类型的第一台机器RDM 50K是一个里程碑，在业界是独一无二的。1989年，伊利格开发了自动计算基本设置的程序，以实现真空热成型机的最简单操作，自那时以来，真空热成型机成为现代工厂的标准。

九十年代初，装饰技术以模内贴标的形式出现。IML-T® 模内贴标现已确立为零售商品，特别是乳制品的独特包装优势。在取得这一开创性成就后不久，伊利格制造了第一台完全无菌的成型、灌装和密封（FFS）机，日产量为70万个酸奶罐——这是当时的世界纪录。

在新千禧年的头几年，该公司制定了新的标准，其第三代热成型机，由于机器设置的一致性和再现性，成型零件的生产率和质量显著提高。这是通过先进的伺服电机驱动和运动控制技术实现的，这也提高了能源效率。

另一个我们所推动创新特别活跃的领域是在包装行业。开发如伊利格瓶装成型BF70或整合IML-T® 模内贴标罐装密封生产线是伊利格集团先进包装技术的代表。

2013 年，随着“智能控制”（ILLIG IC）的推出，实现了一次技术上的飞跃，这种控制只需按下一个按钮就可以提供最高的操作性能。2017 年，伊利格将其定制包装开发活动与 Pactivity®360 全方位定制化包装开发计划和高性能包装系统，支持客户从最初的概念到最终的生产。2018 年，引进了新的软包装系统，实现了塑料/纸板泡罩和实心纸板泡罩等组合包装的生产。2019 年，第一台具有更高冲模力和性能的第 4 代热成型机在杜塞尔多夫 K 展博览会上推出。

### 下一个 75 - 通过创新开发更贴近客户

伊利格是一家家族企业，现在已经是第三代了。自 2020 年起，董事总经理 Carsten Strenger（首席执行官）和由 ILLIG 和 Schäuble 家族任命的 Jürgen Lochner（CSO/CTO）成为双董事总经理，一直引领着公司走向未来。两位领导人都更加重视伊利格的客户参与和面向市场的产品。伊利格的重点更在于贴近客户和面向市场的产品。”我们始终如一地追求高效的运营流程设计，以便更贴近客户，” Carsten Strenger 解释道。在结构上，管理层继续将公司的重点放在可持续的解决方案上，这符合循环经济的大趋势，完全地符合全球市场的需求。”鉴于正在进行的塑料讨论和新冠疫情大流行的经济影响导致的全球市场不确定性，这些挑战已经明确界定，”他说：目标是以高度灵活和战略集中的方式应对来自全球市场条件的客户要求。

### 下一个 75 - 与伊利格的循环思维

可持续应用 I-PACK®（ILLIG 智能包装）和模具开发系统（Toolsys®）对伊利格的整体包装方法做出重大贡献。通过循环思维，ILLIG 支持可持续发展目标：减少、再利用、分离、回收和更新。”伊利格模具，机器和包装系统是灵活的应用。我们以一种过程安全的方式处理可降解生物材料、再生产品、纸塑复合材料或消费后薄膜，包括纯纸板应用。最新的应用开发与塑料纸板组合的 I-PACK®（ILLIG 智能包装）强调了这一发展。这些新

的包装系统支持伊利格全球客户的可持续发展战略的可能性，生产全纸板泡罩或塑料纸板泡罩组合。

“今天，伊利格提供了一个全面的，成熟的，模块化的机器程序，生产几乎所有可持续的包装。凭借我们在 75 年的公司历史中积累的技术诀窍，我们将继续致力于这一多功能技术的发展，” Carsten Strenger 说，他满怀信心地展望“下一个 75 年”。

我们公司的最新创新是在现有生产设备上使用热成型纸生产包装，这一发展符合全球公司在全球不同市场运营的当前可持续发展战略。

#### 关于德国 ILLIG

伊利格公司的产品和服务组合包括复杂生产线和组件的开发、设计、制造、安装和调试。凭借独特的 360° 定制热成型包装、Pactivity®高性能包装系统，伊利格为其客户提供资源友好和可持续的解决方案。在 80 多个国家设有分支机构和销售机构，ILLIG 在全球所有市场都有当地业务。75 年来，这家家族企业一直以可靠的合作伙伴的身份为全球客户提供服务，为复杂的精密热塑性塑料产品提供经济高效的制造，其创新技术具有无与伦比的质量和全面的全球售后支持。

注：标有® 是 ILLIG Maschinenbau GmbH&Co. KG 的注册商标和受保护商标。

图片：伊利格

图说：

1. 可持续应用 I-PACK®（ILLIG 智能包装）包含纸板, 生物基材料, 与纸塑复合包装。
2. 目前的热成型系统（例如当前的 RDM 76Kb 和 PHF 76b）
3. 1960-1970 年 RDM 系列产品
4. 伊利格迈向下一个 75 标志



图 1：凭借独特的 Pactivity®360 全方位定制化包装开发计划和高性能包装系统，伊利格提供资源节约和可持续的解决方案，并实际支持回收设计。

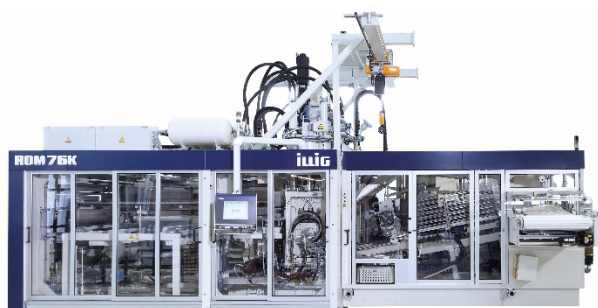


图 2：伊利格将 RDM 76Kb 的裁切力增加 50%至 900 kN。模具的高度现在可以达到 255 毫米。

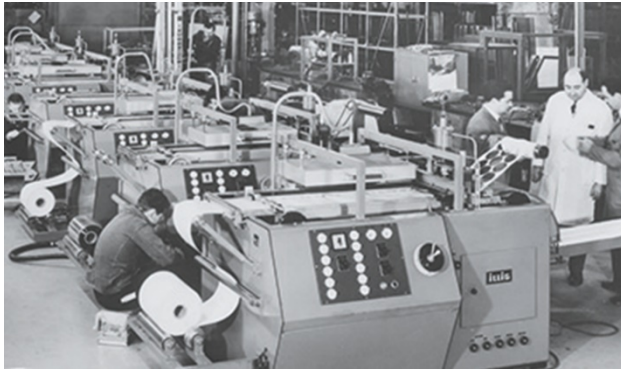


图 3:1963 年，伊利格开发了第一台 RDM37/6 型自动气动高速成型机，用于成型/冲孔操作，从而推出了成功的 RDM 系列。



图 4: 伊利格迈向下一个 75 标志

Further information:联系方式

**ILLIG China 海宁伊利格**

张晓晴 Selene Chang, Communications & Marketing Manager

浙江省海宁市海宁大道 8 号 8 幢 2 楼

Postcode: 314400

Phone: +86-573-8733-8111, Mobile: +86-189-6630-6609,

email: Selene.Chang@illigchina.com

网站: illig.com