

一场热成型系统的 最新创举

illig[®]
SYSTEMS

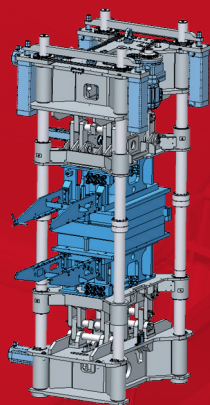
伊利格RDF85 REDLINE 技术参数

RDF 85可以提供

- | 钢刀冲裁 | 打洞冲孔
- | 堆叠装置 (上下堆叠)

完全切割/堆放

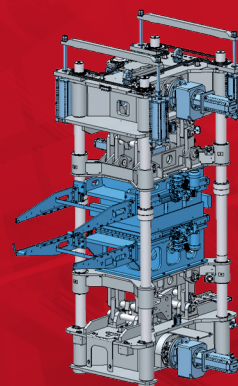
- | 钢刀堆叠
- | 无需带点



模具界面

适用于市场上的其他模具

成型工位
带模具界面
与成型模具



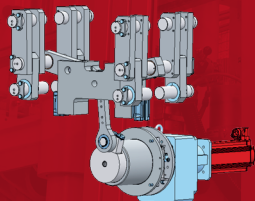
钢刀冲裁
带模具界面
与冲孔模具

成型站

片材进入成型站前进行扩展
| 均匀的片材料分配

双膝杠杆驱动

- | 模具使用寿命更长
- | 良好的裁切质量



"4" 根支撑柱

- | 伸长率和力分布均匀

相较于一般单膝杠杆、横向力、3根支撑柱而言

ILLIG RDF 85参数

成型面积	800 x 600 mm
设备运行模次	45次/分
拉伸深度	+120 mm -120 mm
成型压力	6 Bar
冲裁力	60 吨
材料厚度	0.20-1.50 mm
加热长度	3105 mm



海宁伊利格机械设备有限公司
浙江省海宁市
海宁大道8号8幢2楼
电话: 0573-8733-8111

ILLIG CHINA
2F, No. 8th Building, No. 8 Haining Avenue,
Haining City, Zhejiang Province
Telephone: +86-573-8733-8111

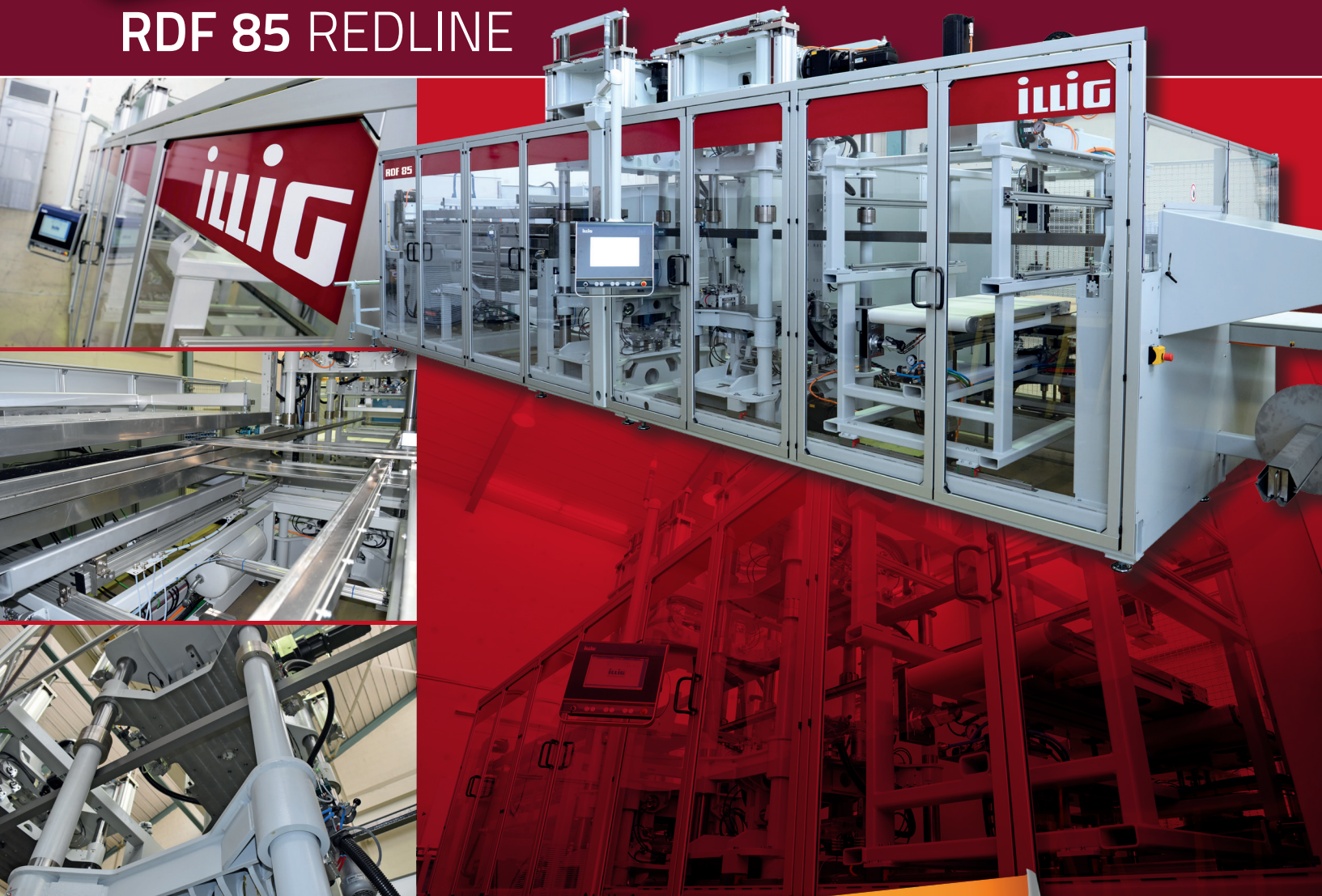


ILLIG Maschinenbau
GmbH & Co KG
Headquarters | Germany
www.illig.com

THE FLEXIBLE
REVOLUTION OF THERMO-
FORMING SYSTEMS

illig[®]
SYSTEMS

RDF 85 REDLINE



TOOL INTERFACE

APPLICABLE WITH OTHER
TOOLS ON THE MARKET



海宁伊利格机械设备有限公司
浙江省海宁市
海宁大道8号8幢2楼
电话: 0573-8733-8111

ILLIG CHINA
2F, No. 8th Building, No. 8 Haining Avenue,
Haining City, Zhejiang Province
Telephone: +86-573-8733-8111



ILLIG Maschinenbau
GmbH & Co KG
Headquarters | Germany
www.illig.com